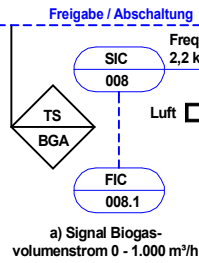
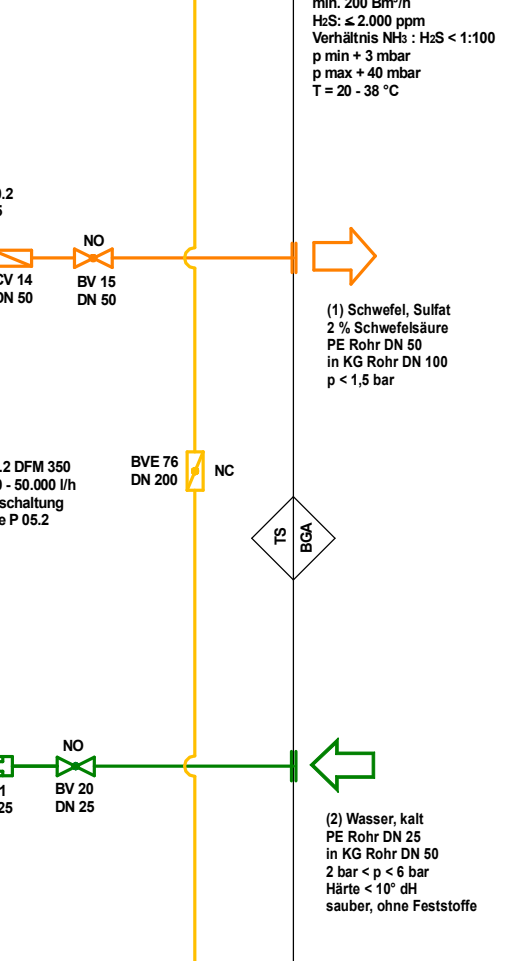
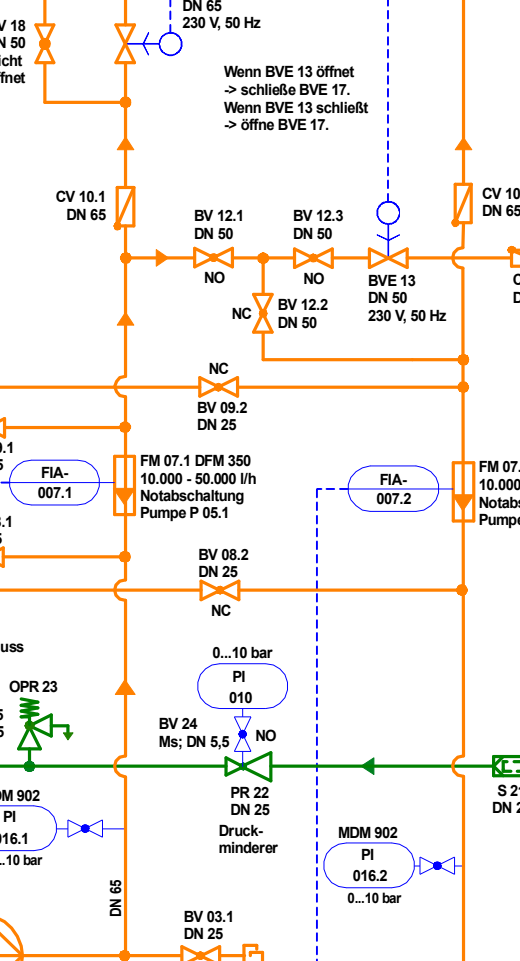
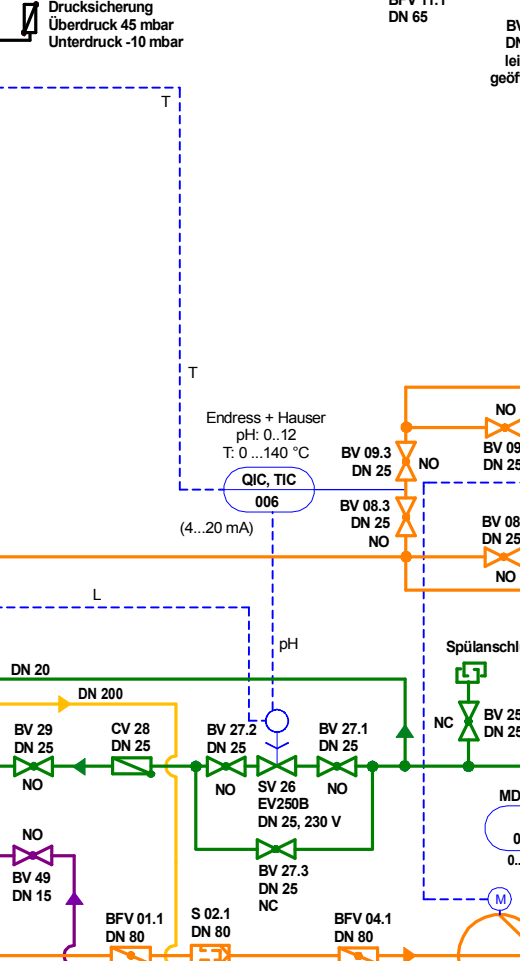
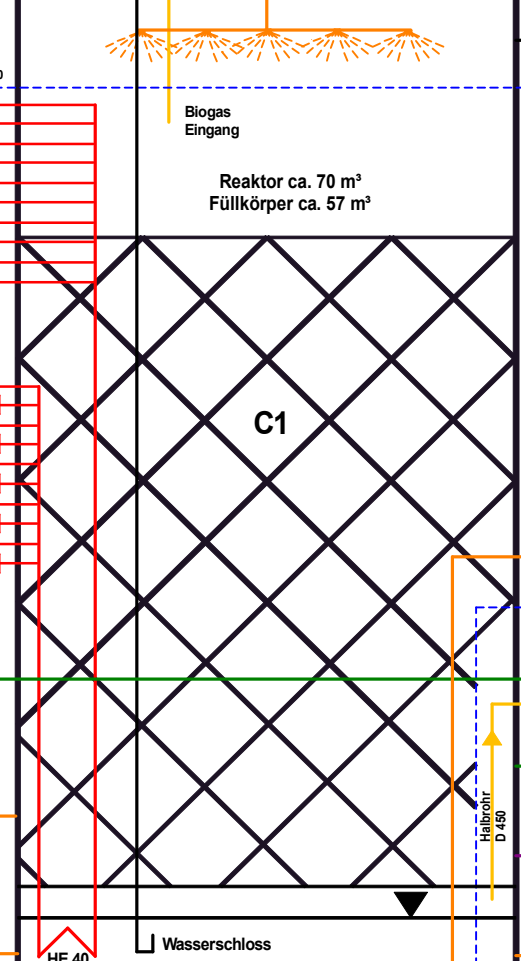
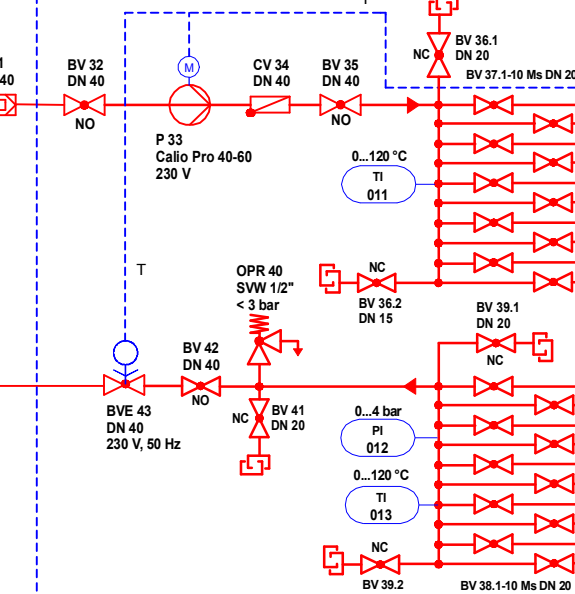


b) Signal Aktivierung
BHKW, Fackel
o. Verdichter
bauseits



3) Heizwasser Vorlauf (65-90°C)
Calpex oder Stahlrohr (verz.)
DN 40
1,5 bar < p < 2,5 bar

4) Heizwasser Rücklauf (60-85°C)
Calpex oder Stahlrohr (verz.)
DN 40
1,5 bar < p < 2,5 bar



Signale von der Anlage zum Betreiber

pH 0...12 4...20 mA kontinuierlich

T 0-140 °C 4...20 mA kontinuierlich

Gasvol.strom 0- 1.000 m³/h 4...20 mA kontinuierlich

Betriebs- und Störmeldungen

LA- 014 Nährstofftank niedriger Füllstand

Ex-Alarm CH4 potentialfreier Kontakt

Störung Ventile

Störung Pumpen

Signale vom Betreiber zur Anlage

BHKW, Fackel oder Verdichter an
(Freigabe Luftgebläse)

high/low

Technikraum aus PP

- + Steckdose
- + Beleuchtung
- + Warnleuchte, Horn
- + Atex-Sensor QICA+ 021
- + Atex-Lüfter F 60.2 ; 450 m³/h
- + Frostschutzheizung (2 kW)
- + Schaltschrank (Innen)
- + Schaltschrank (Außen)

NO - normal geöffnet
NC - normal geschlossen

TS Umwelтанlagenbau GmbH Gewerberg 13 D-14656 Brieselang OT Zeestow Tel.: +49-33234-2469-0 / Fax: +49-33234-2469-11 / www.ts-anlagenbau.de				Skalierung: ohne	
Auftrags-Nr. ESA/09/23				Biologische Entschwefelungsanlage Wildpoldsried - Biogasgenossenschaft Eufnach R&I-Fließschema	
Zeichnungs-Nr.: ESA/09/23-RI-231122				Seite 1/1	
Datum 17.07.2023 Name S. Richter		Datum 17.07.2023 Name Dr. R. Forkmann			
wie gebaut 22.11.2023 Ri		BVE 17 hinzugef. 25.07.2023 Ri			
Änderung		Datum			